

Sumário

PARTE I

O PETRÓLEO	1
-------------------------	----------

Capítulo 1

HISTÓRICO	3
------------------------	----------

Origem	6
Teoria Inorgânica	6
Teoria Vegetal	6
Teoria dos Animais Marinhos	6
Geologia	6
Perfuração de Poços de Petróleo	9
Composição do Petróleo	10

Capítulo 2

REFINO	13
---------------------	-----------

Introdução	13
Missão do Refino	13
Quebra de Emulsão	15
Destilação	15
Craqueamento	16
Polimerização	17
Reformação Catalítica	17
Alcoilação Catalítica	17
Hidrogenação	17
Aromatização	17
Isomerização	18

Viscorredução	18
Coqueamento Retardado	18
Tratamento Cáustico	18
Tratamento Merox	18
Tratamento Bender	18
Tratamento DEA (Di-Etil-Amina)	18
 <i>Capítulo 3</i>	
BASES LUBRIFICANTES	19
Óleos Básicos Minerais	19
Bases Sintéticas	22
Oligômeros de Olefina (PAO's ou Polialfaolefinas)	23
Ésteres de Ácidos Dibásicos	24
Ésteres de Organofosfatos	24
Ésteres de Silicatos	25
Silicones	25
Compostos de Ésteres de Poliol (POE ou Poliol éster)	26
Polibutenos ou Poliisobutilenos	26
Poliglicóis (Polialquilenoglicóis ou PAG)	26
Alquilados Aromáticos	27
Óleos Básicos Não Convencionais	27
Óleos de Alto ou Altíssimo Índice de Viscosidade	27
Tecnologia GTL (Gas To Liquid)	28
CLASSIFICAÇÃO DOS BÁSICOS	30
 <i>PARTE II</i>	
LUBRIFICANTES	33
 <i>Capítulo 4</i>	
ÓLEOS LUBRIFICANTES	35
Características dos Óleos Lubrificantes	35
Viscosidade	35
Unidades e Métodos de Medir Viscosidade	37
Viscosímetros capilares	38
Viscosímetro cinemático simples	38
Viscosímetro cinemático de alta pressão	38
Viscosímetros rotativos	38
Conversão de Viscosidades	41

Relações de Viscosidade/Temperatura	48
Altura do Pólo de Viscosidade.....	48
Inclinação da Curva ASTM.....	49
Índice de Viscosidade	50
Mistura de Óleos	59
Grau API.....	60
Ponto de Fluidez.....	61
Ponto de Fulgor	62
Resíduo de Carbono.....	63
Cor.....	64
Cinzas	65
Número de Precipitação.....	65
Número de Neutralização	65
Número de Saponificação	66
Número de Emulsão.....	66
Ponto de Anilina	67
Corrosão	67
Insolúveis	67
IAT (TAN) e IBT (TBN)	68
Análise Espectrográfica	68
<i>Capítulo 5</i>	
ADITIVOS EM LUBRIFICANTES.....	69
TIPOS DE ADITIVOS	69
Detergentes.....	70
Sulfonatos	70
Sulfonatos Naturais (de Petróleo).....	71
Sulfonatos Sintéticos.....	71
Fosfonatos e/ou Tiofosfonatos.....	72
Fenatos	72
Salicilatos alcoil-substituídos	73
Detergentes Alcalinos	73
Dispersantes	74
Antioxidantes e Passivadores de Metais.....	74
1 ^a fase – Iniciação	75
2 ^a fase – Propagação	75
3 ^a fase – Ramificação	75
4 ^a fase – Terminação.....	75

Agentes Antidesgaste.....	77
Propriedades de Extrema Pressão.....	77
Tipos de Aditivos EP.....	78
Métodos de Teste para Lubrificantes EP	79
Timken	79
Almen	80
Falex	80
Fourball.....	81
SAE	81
FZG	82
Outros Aditivos	82
Melhoradores do Índice de Viscosidade	82
Inibidores de Corrosão.....	83
Abaixadores de Ponto de Fluidez	84
Diversos.....	84
 <i>Capítulo 6</i>	
MISTURA.....	87
Produção – Formulação.....	87
Aditivos Usados em Óleos Automotivos	90
Desenvolvimento de um Novo Lubrificante	93
Desenvolvimento de um Novo Óleo Automotivo	93
Formulação de Óleos para Motor a Gasolina	94
Formulação de Óleos para Motor Diesel.....	94
 <i>Capítulo 7</i>	
GRAXAS LUBRIFICANTES	95
Vantagens da Utilização das Graxas.....	98
Características das Graxas.....	98
Consistência	98
Viscosidade Aparente	100
Ponto de Gota (ASTM D-566)	101
Resistência ao Cisalhamento (ASTM D-1831)	102
Separação do Óleo Durante a Armazenagem (ASTM D-1742)	102
Estabilidade à Oxidação (ASTM D-942)	102
Capacidade de Carga (ASTM D-2509 e D-2596).....	102
Ação de Lavagem pela Água (ASTM D-1264).....	102
Bombeabilidade	103

Graxas de Cálcio	103
Graxas de Sódio	104
Graxas de Alumínio	104
Graxas de Lítio.....	104
Graxas de Sabões Complexos	105
Graxas Grafitadas	105
Graxas sem Sabão	105
Aplicações Especiais	106
Graxas para Altas Temperaturas	106
Graxas para Baixas Temperaturas	106
Graxas para Alta Rotação	106
Aditivos para Graxas.....	107

Capítulo 8

LUBRIFICANTES SÓLIDOS.....	109
Lubrificação Sólida	110
PTFE.....	110
Películulas Secas	110
Penetração Iônica.....	111
Metais.....	112

*PARTE III***PRINCÍPIOS BÁSICOS DE LUBRIFICAÇÃO..... 113***Capítulo 9*

ATRITO E DESGASTE	115
Atrito	115
Tipos de Atrito.....	115
Atrito Sólido	115
Atrito Fluido	115
Causas do Atrito.....	116
Atrito de Deslizamento.....	116
Coeficiente de Atrito.....	117
Ângulo de Atrito	117
Atrito de Rolamento	118
Desgaste	119
Leis de Desgaste.....	120

Capítulo 10

LUBRIFICAÇÃO HIDRODINÂMICA	121
Cunha de Óleo	121
Lubrificação de Superfícies Planas	122
Lubrificação de um Mancal	122

Capítulo 11

LUBRIFICAÇÃO LIMÍTROFE	125
Formação do Filme Fluido	126
Adsorção Física	126
Adsorção Química	128
Reação Química	128

Capítulo 12

PROJETO DE FILMES EM MANCAIS DE DESLIZAMENTO	131
Generalidades	131
Projeto de Filme Fluido em Mancais de Escora e de Guia	136
Sapata	136
Completo	136
Sapata Chapéu	138
Mancais Hidrodinâmicos (Tipo Fixo)??????	139
Mancais Hidrodinâmicos (Tipo Pivô)	144
Mancais Hidrostáticos	148
Sapata Simples	148
Sapatas Opostas	149
Sapata Simples	149
Sapatas Opostas	152
Projeto de Filme Fluido em Mancais Planos	154
Mancais Hidrodinâmicos (Tipo Fixo)??????	154
Mancais Completos	156
Mancais Parciais – $\beta = 120^\circ$	165

Capítulo 13

REOLOGIA	167
Curvas Características de um Fluido Newtoniano	168
Curvas Características dos Fluidos Não-Newtonianos	168

*PARTE IV***LUBRIFICAÇÃO DE EQUIPAMENTOS ESPECÍFICOS 169***Capítulo 14*

MANCAIS	171
Classificação dos Mancais	171
Materiais para Mancais Simples	174
Aplicações dos Diferentes Tipos de Rolamentos	176
Nomenclatura-padrão de Rolamentos	177
Lubrificação de Mancais	177
Fatores de Escolha da Viscosidade/Consistência Adequada	178
Lubrificação dos Mancais de Rolamentos	181
Lubrificação a Graxa	181
Lubrificação a Óleo	181
Vedações	183
Intervalos de Lubrificação	183

Capítulo 15

ENGRENAGENS	185
Nomenclatura	185
Tipos de Engrenagens	186
Materiais Usados para Engrenagem	189
Lubrificação de Engrenagens Fechadas	189
Formação da Película	190
Fatores que Influenciam a Lubrificação	190
Tipo de Engrenagem	191
Rotação do Pinhão	191
Grau de Redução	191
Temperatura de Serviço	191
Potência	191
Natureza da Carga	192
Tipo de Acionamento	192
Métodos de Aplicação	192
Contaminação	193
Escolha da Viscosidade	193
Lubrificação de Engrenagens Abertas	196
Formação da Película	196
Fatores Que Influenciam a Lubrificação	196

Temperatura	196
Método de aplicação	196
Condições ambientais	197
Material da engrenagem	197
Classificação ISO para Lubrificantes Industriais	197
 <i>Capítulo 16</i>	
SISTEMA HIDRÁULICO	199
Princípios de Hidráulica	199
Diagrama de Circuitos Hidráulicos	200
Bombas Hidráulicas	202
Generalidades	202
Classificação	203
Válvulas	203
Motores Hidráulicos	204
Tubos Hidráulicos e Conexões	204
Acessórios	204
O Óleo Hidráulico	205
Roteiro Prático	206
Bombas funcionando inadequadamente	206
Aquecimento do óleo hidráulico	207
Motores hidráulicos funcionando inadequadamente	207
Contaminantes no sistema hidráulico	207
Vazamentos	207
A Escolha do Fluido Hidráulico	208
Especificação de Desempenho	209
 <i>Capítulo 17</i>	
CORRENTES, ACOPLAMENTOS E CABOS DE AÇO	211
Correntes	211
Tipos Básicos de Correntes	211
Usos Gerais	211
Causas de Mau Funcionamento	212
Lubrificação de Correntes Acionadoras	212
Lubrificação de Correntes Abertas	213
Acoplamentos de Eixos	214
Acoplamento Rígido	214
Acoplamento Flexível	214

Acoplamentos Flexíveis sem Lubrificação	215
Acoplamentos Flexíveis Lubrificados	215
Acoplamento por Engrenagens	215
Acoplamento por Junta Universal	216
Recomendações para Lubrificação	216
Acoplamentos Hidráulicos e Conversores de Torque	216
Conversores de Torque	216
Cabos de Aço	218
Fundamentos	218
Métodos de Aplicação	221
Limpeza de Cabos de Aço	221
<i>Capítulo 18</i>	
MOTORES ELÉTRICOS E MOTO-REDUTORES	223
Motores Elétricos	223
Mancais dos Motores Elétricos	223
Mancais planos	223
Mancais de rolamento	223
Lubrificação dos Mancais dos Motores	224
Temperatura de operação	224
Rotação	224
Carga do mancal	225
Lubrificação à Graxa	225
Lubrificação a Óleo	225
Moto-Redutores	225
Lubrificação de Moto-Redutores	225
<i>Capítulo 19</i>	
COMPRESSORES	227
Generalidades	227
Compressores Alternativos	227
Componentes Mecânicos de um Compressor Alternativo	228
Sistemas de Lubrificação	229
Lubrificação dos Cilindros e dos Mancais	229
Tipos de Lubrificantes	230
Consumo de Óleo	230
Compressores Rotativos	231
Turbocompressores	234

Compressão de Gases	235
Bombas de Vácuo	236
 <i>Capítulo 20</i>	
BOMBAS	237
Classificação	237
Bombas Alternativas de Deslocamento Positivo	237
Bombas Centrífugas	238
Bombas de Hélice	239
Bombas Rotativas de Deslocamento Positivo	239
Lubrificação dos Mancais de Rolamento	239
Graxas	241
Óleos	241
 <i>Capítulo 21</i>	
REFRIGERAÇÃO	243
Sistema de Refrigeração por Absorção	243
Sistema de Refrigeração por Compressão	243
Características dos Refrigerantes	244
Compressores de Refrigeração	245
Lubrificação	245
Características dos Óleos Lubrificantes	245
Viscosidade	245
Estabilidade	246
Propriedades de Baixa Temperatura	246
Ponto de Fluidez	246
Ponto de Floculação	246
Umidade	246
 <i>Capítulo 22</i>	
MÁQUINAS OPERATRIZES	247
Objetivo e Necessidades das Máquinas Operatrizes	247
Sistemas Hidráulicos	247
Tipos de Sistemas Hidráulicos	248
Bombas para Fluidos Hidráulicos	248
Fluido Hidráulico	248
Período de Troca do Óleo Hidráulico	248
As Máquinas Operatrizes	249

Tornos.....	249
Furadeiras.....	250
Plainas.....	250
Limadoras.....	250
Mandriladora	250
Brochadeiras.....	250
Fresadoras.....	251
Lubrificação Geral da Máquina-Ferramenta	252
Óleos de Dupla e Tripla Finalidades.....	252
<i>Capítulo 23</i>	
LUBRIFICAÇÃO AUTOMOTIVA	255
Óleos para Motor.....	256
Classificação por Viscosidade – Requisitos Físicos	257
Óleos Multiviscosos.....	260
Classificação por Serviço – Desempenho.....	261
Especificações de Desempenho de Óleos Lubrificantes para Motores A Gasolina	263
Classificação IIsac para Óleos de Motor a Gasolina.....	268
Especificações de Desempenho de Óleos Lubrificantes para Motores Diesel	269
Classificação Européia.....	273
Classificação ACEA 2004	276
Categorias A/B: Óleos para motores de carros de passeio a diesel e gasolina	276
Categorias C: Óleos compatíveis com sistemas de catalisadores.....	277
Categorias E: Óleos para motores diesel de serviço pesado.....	277
Óleos para Engrenagens de Veículos	278
Sistemas de Classificação	278
Especificações de Desempenho de Óleos Lubrificantes para Engrenagens Automotivas	280
Classificação API para Óleos de Engrenagens	280
<i>Capítulo 24</i>	
MOTORES DIESEL MARÍTIMOS	283
Tipos de Motores Marítimos.....	283
Funcionamento	283
Motor Diesel a quatro Tempos sem Cruzeta.....	283
Motor Diesel a quatro Tempos de Cruzeta	283
Motor Diesel a dois Tempos de Cruzeta	283
Motor Diesel a dois Tempos sem Cruzeta.....	284

Motor Diesel a dois Tempos de Pistões Opostos	284
Motor Diesel a dois Tempos e Duplo Efeito	284
Motor Diesel Tipo Napier-Delta a dois Tempos	284
Lubrificação de Motores Diesel Marítimos	286
Sistema de Lubrificação	286
Circulação	286
Lubrificador Mecânico	286
Potência	287
Refrigeração	288
Requisitos para os Óleos Lubrificantes	288
Contaminação	288
Enxofre	289
Diluição	289
Desgaste	289
<i>Capítulo 25</i>	
MOTORES DIESEL FERROVIÁRIOS	291
Tipos de Motores	291
Lubrificação dos Motores	291
Dispersão	292
Filtro	293
Teor de cinza	293
Alcalinidade	293
Lubrificação dos Mancais de Prata	293
Turboalimentadores	293
Controle da Vida do Lubrificante	294
A Troca de Óleo	294
<i>Capítulo 26</i>	
TURBINAS HIDRÁULICAS	297
Turbinas Pelton, Francis e Kaplan	299
Sistemas de Lubrificação	300
Requisitos do Óleo para Turbinas	300
Viscosidade	302
Ferrugem	302
Emulsificação	303
Espuma	303
Oxidação	303

Formação de borra	303
Acidez	303
Purificação dos Óleos de Turbinas.....	303
Decantação e filtragem	304
Purificação por centrifugação.....	304
Purificação contínua.....	304
Purificação parcial.....	304
Substituição parcial do óleo.....	304
Lubrificação	305

Capítulo 27

TURBINAS A VAPOR E SUA LUBRIFICAÇÃO	307
Generalidades	307
O Vapor	307
Geradores de Vapor (Caldeiras)	308
Rendimento Térmico.....	308
Turbina a Vapor	309
Vantagens sobre a Máquina a Vapor	309
Classificação	310
Turbina multicelular.....	310
Acessórios essenciais das turbinas	310
Sistemas de Lubrificação das Turbinas	311
Bombas	311
Refrigerador de óleo	311
Ventilação	311
Óleos Lubrificantes para Turbinas a Vapor.....	312
Oxidação	312
Emulsão.....	312
Borra	312
Espuma	313
Ferrugem.....	313
Contaminantes sólidos	313
Calor	313
Características do Óleo	313
Observações sobre as Condições do Óleo Usado.....	313
Purificação	314
Princípios da Purificação	314

Capítulo 28

FERRAMENTAS PNEUMÁTICAS	317
Lubrificação de Ferramentas Pneumáticas	318
Óleo para Ferramentas Pneumáticas	319

Capítulo 29

EQUIPAMENTOS DE TERRAPLENAGEM	321
Tratores	321
Motoniveladoras.	322
Pás Carregadeiras.	322
Escavadeiras	322
Scrapers.	322
Caminhões Fora de Estrada.	322
Rolos Compressores.	322
Máquinas Compactadoras	323
Lubrificação dos Equipamentos de Terraplenagem	323
Planejamento da Lubrificação.	323
Racionalização da Lubrificação.	324

PARTE V

LUBRIFICAÇÃO DE INDÚSTRIAS ESPECÍFICAS **325**

Capítulo 30

USINA SIDERÚRGICA	327
A Fabricação do Ferro-Gusa.	327
A Fabricação do Aço	327
Processo Bessemer	327
Processo Siemens-Martin	329
Processo de Sopragem a Oxigênio.	329
Processos OLP e LD-AC	329
Fornos Elétricos	330
A Laminação	332
Classificação dos Laminadores	332
Tipos de Cadeiras de Laminação.	333
A Lubrificação	334
Lubrificantes para Mancais dos Cilindros	335
Lubrificantes para Laminação.	335
Óleos de Laminação.	336

Características do Óleo de Dendê	337
Origem	337
Aspecto físico	337
Constituição química	337
Sistemas de Lubrificação	338
Análise Típica	338
Avaliação de Alguns Óleos de Laminação	339
Lubrificante para Lavagem do Benzol (Destilação do Coque)	339
 <i>Capítulo 31</i>	
INDÚSTRIA TÊXTIL.....	341
Fiação	341
Tecelagem	342
Malharia	342
Acabamento	342
Características dos Lubrificantes e Suas Aplicações	345
Caixas de Pentes	345
Fusos	345
Anéis dos Viajantes	346
Enroladeiras	346
Teares	346
 <i>Capítulo 32</i>	
USINA DE AÇÚCAR	347
Generalidades	347
Equipamentos de uma Usina	347
Equipamento de Moagem	347
Trituradores e moendas	347
Trens de engrenagens	349
Disfibrador e facas	350
Transportadores e esteiras	350
Equipamento de Clarificação	350
Tanques	350
Clarificadores	350
Filtros	351
Equipamento de Concentração	351
Evaporadores	351

Cozinhadores	351
Cristalizadores	351
Transportadores, elevadores, misturadores, peneiras e secadores	351
 <i>Capítulo 33</i>	
FÁBRICA DE CIMENTO.....	355
Generalidades	355
Matérias-Primas	355
Fabricação	355
Preparo e dosagem da mistura	355
Homogeneização	355
Clinquerização	355
Resfriamento	357
Adições finais e moagem	357
Ensacamento	357
 <i>Capítulo 34</i>	
FÁBRICA DE PAPEL	359
Generalidades	359
Processo de Fabricação de Celulose de Fibra	359
Fabricação da Celulose a partir da Madeira	359
Considerações sobre os Lubrificantes	360
 <i>Capítulo 35</i>	
USINA NUCLEAR	363
Efeitos de Radiação nos Lubrificantes	363
 <i>PARTE VI</i>	
PRODUTOS ESPECIAIS	365
 <i>Capítulo 36</i>	
ÓLEO ISOLANTE.....	367
Fundamentos	367
Refinação	367
O Transformador	369
Refrigeração dos Transformadores	369
Chaves Elétricas (Disjuntores)	369
Características do Óleo	370

Óleos Sintéticos para Transformadores	371
Controle de Óleo em Serviço	372
Purificação do Óleo	372
Formas de Apresentação da Água	373
Tratamento do Óleo	374
Filtração	374
Centrifugação	374
Filtro de Linha	375
Desidratação sob Vácuo	375
Desgaseificação	375
Regeneração do Óleo	375
Fosfato Trissódico	375
Carvão Ativado	376
Adsorção	376
Percolação	376
Adição de Inibidor	376
Instalações de Tratamento e Regeneração	377
A Troca do Óleo do Transformador	378
Amostragem de Óleos Isolantes Minerais	378
a) Geral	378
b) Dispositivos para Retirada de Amostras	379
c) Recipiente	379
<i>Capítulo 37</i>	
PROTEÇÃO DE EQUIPAMENTOS	381
Orientações	381
A Química da Ferrugem	383
<i>Capítulo 38</i>	
FLUIDOS PARA TRABALHOS EM METAIS	385
Introdução	385
Trabalhos em Metal	385
Laminação	385
Modelagem	387
Lubrificantes para Estampagem	387
Aços de Baixas e Médias Ligas	387
Aços Inoxidáveis	388
Cobre e Suas Ligas	388

Alumínio e Suas Ligas	388
Lubrificantes para Trefilação	388
Corte	389
Fluidos de Corte.....	390
Recomendações Práticas	392

Capítulo 39

TRATAMENTOS TÉRMICOS **395**

Tratamentos Térmicos	395
Revenido	395
Têmpera	396
Aquecimento	397
Resfriamento	397
Primeiro estágio	397
Segundo estágio	397
Terceiro estágio	397
Têmpera a Óleo	398
Têmpera a Óleo Quente.....	398
Defeitos Que Ocorrem Freqüentemente ao Temperar	399
O Banho	399
Os Óleos para o Tratamento Térmico	400
Óleos de Tâmpera	400
Uso do Óleo	401
Oxidação.....	401
Contaminação.....	402
Refrigerantes à Base de Água	402
Equipamentos Usados na Tâmpera	403
Resfriamento do Óleo para Tâmpera.....	404
Capacidade dos Tanques de Tâmpera	405

Capítulo 40

PRODUTOS DE GRAU ALIMENTÍCIO **407**

Indústria Panificadora	408
Indústria de Massas.....	409
Indústria do Chocolate	409
Indústria de Laticínios	409
Indústria de Confeitaria	409

Indústria de Enlatados	410
Indústria de Bebidas	410
Indústria de Carnes e Aves	411
Indústria do Pescado	411
Produtos para Higiene Pessoal	411
Indústria Farmacêutica	411
A Escolha do Lubrificante	412
Óleos Brancos	412
Petrolatos, Parafinas e Ceras Microcristalinas	414
<i>Capítulo 41</i>	
TRIBOLOGIA	415
<i>Capítulo 42</i>	
TRANSFERÊNCIA DE CALOR	419
Generalidades	419
Componentes do Sistema	419
Aquecedor	419
Tanque de Expansão	421
Bomba	421
Tubulação	421
Instrumentação	421
Recomendações Técnicas	422
<i>PARTE VII</i>	
CUIDADOS ESPECIAIS	423
<i>Capítulo 43</i>	
DISPOSITIVOS DE LUBRIFICAÇÃO	425
Dispositivos de Lubrificação a Óleo	426
Por Gravidade	426
Por Capilaridade	427
Por Salpico	427
Por Imersão	428
Por Sistema Forçado	429
Dispositivos de Lubrificação a Graxa	430
Lubrificador Mecânico	431

Lubrificador Hidrostático	432
Sistema Centralizado	432
Lubrificação por Névoa	434
Acessórios de Lubrificação	437

Capítulo 44

ARMAZENAGEM E MANUSEIO	443
Embalagem	443
Transporte	443
Manuseio e Armazenagem	444

Capítulo 45

INTERPRETAÇÃO DE ANÁLISE DO ÓLEO USADO	447
Densidade	447
Viscosidade	447
Índice de Viscosidade	448
Ponto de Fulgor	448
Cor	448
Neutralização	448
Água	449
Insolúveis	449
Sedimentos	450
Filtração por Membrana	450
Cinzas	450
Análise Espectrográfica por Absorção (Emissão)	450
Análise Espectrográfica Diferencial (Infravermelho)	452
Diluição	452

Capítulo 46

LUBRIFICAÇÃO ORGANIZADA	455
Fundamentos	455
Planejamento da Organização da Lubrificação	455
Levantamento dos Equipamentos	455
Programação	456
Controle	457
Codificação e Identificação dos Lubrificantes	457

Capítulo 47

PROGRAMA DE ANÁLISES PERIÓDICAS	459
Introdução	459
Material e Metodologia	459
Esquema de Montagem do Programa.	459
Etapas de Implantação.....	460
Descrição dos Procedimentos	461
1 ^a Etapa: Diagnóstico da situação atual da lubrificação e coleta de dados	461
2 ^a Etapa: Controles do programa de análises periódicas.....	462
3 ^a Etapa: Plano de lubrificação – planejamento e programação	462
4 ^a Etapa: Integração entre lubrificação e manutenção	463
5 ^a Etapa: Reciclagem de óleos lubrificantes usados	463
6 ^a Etapa: Informatização dos controles	463
Resultados	463
Recomendações	464

Capítulo 48

RECICLAGEM E RERREFINO DE ÓLEOS USADOS.....	465
Introdução	465
A Reciclagem dos Óleos Usados	467
Reciclagem por Processos Físicos	467
Sedimentação	467
Filtração	468
Centrifugação	471
Desgaseificação	472
Desidratação térmica	472
Extração por solvente	473
Destilação	473
Reciclagem por Processos Químicos.....	474
Acidulação.....	474
Neutralização	474
Hidroacabamento	475
Reciclagem por Processos Complexos.....	475
Tratamento de óleos hidráulicos e óleos de circulação	475
Tratamento de óleo de turbina	475
Tratamento de óleos de corte	476
Tratamento de óleos isolantes	478

Tratamento de fluidos sintéticos resistentes ao fogo	480
O Rerrefino dos Óleos Usados	480
Ácido/Argila (Bernd Meinken)	481
Destilação/Argila	483
Processo VISCOLUBE	483
Processo RTI	484
Processo INTERLINE	484
Processo ROSE-KELLOG	485
Destilação/Hidrogenação.....	485
Processo MOHAWK.....	486
Processo BERC ou NIPER	487
Processo PROP	487
Processo “SAFETY KLEEN”.....	488
Processo UOP DCH.....	488
Extração por Solvente (IFP – Instituto Francês do Petróleo).....	489
Extração Seletiva a Propano com Tratamento Ácido	489
Extração Seletiva a Propano com Hidroacabamento.....	491
Pré-tratamento Térmico	494
Ultrafiltração e Adsorção	494
Outros Processos	496
Processo ENTRA	496
Processo RECYCLON.....	496
Processo SNAMPROGETTI	496
Processo Supercrítico KRUPP KOPPERS	497
Processo VAXON	497
REFERÉNCIAS	499